

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Kennnr. 13043-2014-3-A

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011
(Bauproduktenverordnung)

für die durch Aufbereitung natürlicher Materialien im Werk A: „Nußdorf a. Inn“ gewonnene Produktgruppe
mit den Produkten „0/2; 0/5; 2/5; 5/8; 8/11; 11/16; 16/22; 22/32“

1. Kenncodes der Produkttypen:

01-13043-3-A	02-13043-3-A	03-13043-3-A	04-13043-3-A
05-13043-3-A	06-13043-3-A	07-13043-3-A	08-13043-3-A

2. Sortennummern zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Sortennummer „01“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2014-3-A

Sortennummer „02“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2014-3-A

Sortennummer „03“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2014-3-A

Sortennummer „04“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2014-3-A

Sortennummer „05“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2014-3-A

Sortennummer „06“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2014-3-A

Sortennummer „07“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2014-3-A

Sortennummer „08“: siehe Sortenverzeichnis 13043-2014-3-A

3. Gesteinskörnung für die Verwendung in Asphalt und für Oberflächenbehandlungen für
Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen nach EN 13043:2002/AC:2004

4. Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Manfred Holzner GmbH & Co. KG
Neubeuererstr. 1, 83131 Nußdorf

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel
12 Absatz 2 beauftragt ist:

nicht relevant

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+

7. Die notifizierte Stelle (MPA BAU der TU München; Kennnummer 1211) hat die Erstinspektion des Werkes
und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und
Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes
ausgestellt:

**Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1211-CPR-2100-4/2014**

8. nicht relevant

9. Erklärte Leistung

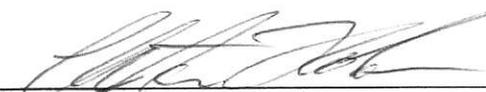
Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 13043-2014-2-A
aufgeführt.

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer
9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Christian Holzner, Geschäftsführer
(Name und Funktion)

Nußdorf, 16.05.14
(Ort und Datum der Ausstellung)


(Unterschrift)

Sortenverzeichnis 13043-2014-3-A

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der harmonisierten technischen Spezifikation EN 13043:2002/AC:2004

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	01	02	03	04	05	06	07	08
Korngruppe	0/2	0/5	2/5	5/8	8/11	11/16	16/22	22/32
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	G _F 85	G _A 85	G _C 90/10	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 90/20
Korngrößenverteilung Zwischensiebe	G _{TC} NR	G _{TC} NR	G _{NR}					
Kornform ¹⁾	NPD	S _{I50}	S _{I15}	S _{I50}				
Rohdichte(Mg/m ³)	2,73±0,05	2,73±0,05	2,72±0,05	2,72±0,05	2,72±0,05	2,72±0,05	2,72±0,05	2,72±0,05
Gehalt an Feinanteilen	f ₁₆	f ₁₆	f ₂	f ₂	f ₂	f ₁	f ₁	f ₁
Qualität der Feinanteile ²⁾	MB _F 10	MB _F 10	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Anteil gebrochener Körner ¹⁾	NPD	NPD	C _{100/0}					
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln ¹⁾ Grad der Umhüllung in % nach 6 h:	NPD	NPD	>80	>80	>80	>80	>80	>80
Widerstand gegen Zertrümmerung ¹⁾	NPD	NPD	SZ ₂₂ LA ₂₅					
Widerstand gegen Polieren für Deckschichten ¹⁾	NPD	NPD	PSV _{NR}					
Widerstand gegen Oberflächenabrieb ¹⁾	NPD	NPD	AAV _{NR}					
Widerstand gegen Verschleiß ¹⁾	NPD	NPD	M _{DE} NR					
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung ¹⁾	NPD	V _{SZ} : ≤3 I: <3	V _{SZ} : ≤3 I: <3	V _{SZ} : ≤3 I: <3	V _{SZ} : ≤3 I: <3	V _{SZ} : ≤3 I: <3	V _{SZ} : ≤3 I: <3	V _{SZ} : ≤3 I: <3
Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Raubeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Petrographische Beschreibung	Kalkstein	Kalkstein	Kalkstein	Kalkstein	Kalkstein	Kalkstein	Kalkstein	Kalkstein
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Frostwiderstand ¹⁾	NPD	NPD	F ₁					
Frost-Tausalz-widerstand ¹⁾	NPD	NPD	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
„Sonnenbrand“ von Basalt ¹⁾	NPD	NPD	SB _{NR}					
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen ¹⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden) ⁴⁾	V _{28/45}	V _{28/45}	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Erweichungspunkt „Delta-Ring und Kugel“ von Füller für Asphalt ⁴⁾	Δ _{R&B} 8/25	Δ _{R&B} 8/25	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
„Bitumenzahl“ von Fremdfüller ⁴⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasserlöslichkeit ⁴⁾	WS ₁₀	WS ₁₀	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasserempfindlichkeit ⁴⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Schädliche Feinanteile ⁴⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Glühverlust ⁴⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD

¹⁾ nur für grobe Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

²⁾ nur für feine Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

⁴⁾ nur für Füller (grundsätzlich) für Asphalt und feine Gesteinskörnungen bzw. Gesteinskörnungsgemische für Asphalt, bei denen der Feinanteil > 10 % beträgt